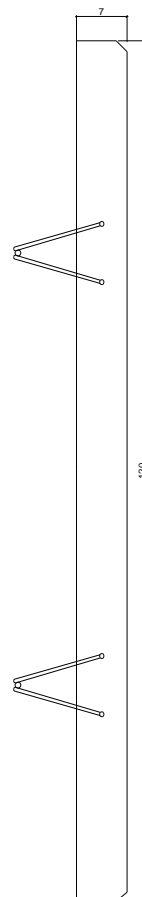


LASTRE PRECOMPRESSE "GH"

I Professionisti:

Dott. Ing. Marcello Terranova

Dott. Arch. Giovanni Terranova



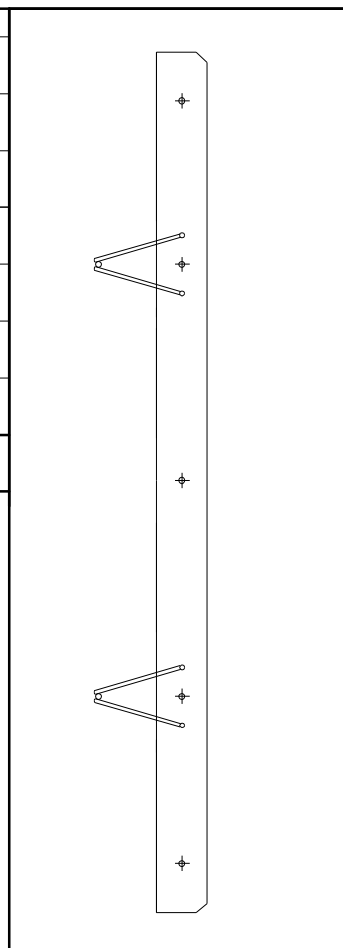
120x7

Lastre F.G.

GH 30

Descrizione e caratteristiche della Lastra

CODICE PRODOTTO	FGGH30	
DESCRIZIONE PRODOTTO	Lastra precompressa GH30	
IMPIEGO E MESSA IN OPERA	Elemento in c.a.p. per solai prefabbricati	
DIMENSIONI (lunghezza;larghezza;altezza)	Lx1200x70 mm	
PESO	227 daN/m	
AREA SEZIONE	910 cm ²	
AREA METALLICA CONTENUTA NELLA LASTRA	1.05 cm ² (5A21)	
SOLLECITAZIONE LEMBO SUPERIORE TAGLIO ARMATURE	-5,21 daN/cm ²	
SOLLECITAZIONE LEMBO INFERIORE TAGLIO ARMATURE	-20,66 daN/cm ²	
SOLLECITAZIONE LEMBO SUPERIORE TEMPO INFINITO	-4,63 daN/cm ²	
SOLLECITAZIONE LEMBO INFERIORE TEMPO INFINITO	-18,36 daN/cm ²	
DISTANZA BARICENTRO SEZIONE IDEALE DAL LEMBO INFERIORE	4,09 cm	
MOMENTO D'INERZIA BARICENTRICO SEZIONE IDEALE DELLA LASTRA	5139,67 cm ⁴	
LUNGHEZZA L DISPONIBILE PER PRONTA CONSEGNA	3,00 - 3.20 -3.40 - - 3.60 - 3.80 - m	



Caratteristiche dei materiali

CALCESTRUZZO PER C.A.P.	
Resistenza a compressione	$f_{ck} = 550 \text{ daN/cm}^2$
ACCIAIO PER C.A.P.	
Tensione caratteristica di rottura	$f_{ptk} = 19000 \text{ daN/cm}^2$
Tensione caratteristica all' 1% di deformazione	$f_{pl'1k} = 16700 \text{ daN/cm}^2$
ACCIAIO PER ARMATURA LENTA	
Tensione caratteristica di rottura	$f_{tk} = 5400 \text{ daN/cm}^2$
Tensione caratteristica di snervamento	$f_{yk} = 4500 \text{ daN/cm}^2$

TABELLA RIASSUNTIVA

		GH30	GH40	GH50	GH60	GH70	GH80	GH90	GH100	GH110	GH120
		5A21	7A21	9A21	12A21	14A21	16A21	18A21	20A21	22A21	26A21
AREA METALLICA CONTUNUTA NELLA LASTRA	cm ²	1,05	1,47	1,89	2,52	2,94	3,36	3,78	4,20	4,62	5,46
SOLLECITAZIONE LEMBO SUPERIORE TAGLIO ARMATURE	daN/cm ²	-5,21	-7,28	-8,74	-39,82	-41,78	-43,73	-45,67	-47,59	-49,50	-53,29
SOLLECITAZIONE LEMBO INFERIORE TAGLIO ARMATURE	daN/cm ²	-20,66	-28,84	-37,51	-30,14	-38,23	-46,28	-54,28	-62,24	-70,16	-85,86
SOLLECITAZIONE LEMBO SUPERIORE TEMPO INFINITO	daN/cm ²	-4,63	-6,47	-7,77	-35,40	-37,14	-38,87	-40,59	-42,30	-44,00	-47,36
SOLLECITAZIONE LEMBO INFERIORE TEMPO INFINITO	daN/cm ²	-18,36	-25,64	-33,34	-26,79	-33,98	-41,14	-48,25	-55,33	-62,36	-76,32
DISTANZA BARICENTRO SEZIONE IDEALE DAL LEMBO INFERIORE	cm	4,09	4,08	4,11	4,09	4,09	4,09	4,09	4,04	4,08	4,08
MOMENTO D'INERZIA BARICENTRICO SEZIONE IDEALE DELLA LASTRA	cm ⁴	5139,67	5140,01	5149,34	5140,04	5139,18	5138,62	5138,26	5138,04	5137,93	5137,90
LUNGHEZZA L DISPONIBILI PER PRONTA CONSEGNA	m	3,00 3,80	4,00 4,80	5,00 5,80	6,00 6,80	7,00 7,80	8,00 8,80	9,00 9,80	10,00 10,80	11,00 11,80	12,00



FG Prefabbricati srl
Via M.Amari, 46 92023 Campobello di Licata (AG)

FGGH30
11
1982 CPD xxxx

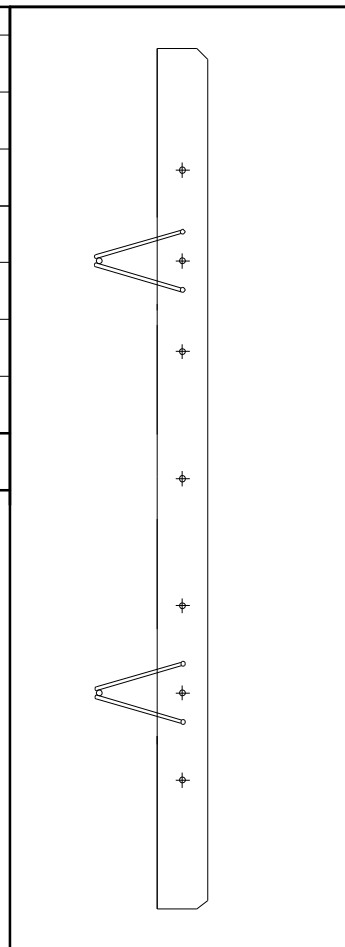
UNI EN 13747:2009 Lastra in C.A.P. per solai

Lastre F.G.

GH 40

Descrizione e caratteristiche della Lastra

CODICE PRODOTTO	FGGH40
DESCRIZIONE PRODOTTO	Lastra precompressa GH40
IMPIEGO E MESSA IN OPERA	Elemento in c.a.p. per solai prefabbricati
DIMENSIONI (lunghezza;larghezza;altezza)	Lx1200x70 mm
PESO	227 daN/m
AREA SEZIONE	910 cm ²
AREA METALLICA CONTENUTA NELLA LASTRA	1.47 cm ² (7A21)
SOLLECITAZIONE LEMBO SUPERIORE TAGLIO ARMATURE	-7,28 daN/cm ²
SOLLECITAZIONE LEMBO INFERIORE TAGLIO ARMATURE	-28,84 daN/cm ²
SOLLECITAZIONE LEMBO SUPERIORE TEMPO INFINITO	-6,47 daN/cm ²
SOLLECITAZIONE LEMBO INFERIORE TEMPO INFINITO	-25,64 daN/cm ²
DISTANZA BARICENTRO SEZIONE IDEALE DAL LEMBO INFERIORE	4,08 cm
MOMENTO D'INERZIA BARICENTRICO SEZIONE IDEALE DELLA LASTRA	5140,01 cm ⁴
LUNGHEZZA L DISPONIBILE PER PRONTA CONSEGNA	4,00 - 4.20 -4.40 - - 4.60 - 4.80 - m



Caratteristiche dei materiali

CALCESTRUZZO PER C.A.P.	
Resistenza a compressione	$f_{ck} = 550 \text{ daN/cm}^2$
ACCIAIO PER C.A.P.	
Tensione caratteristica di rottura	$f_{stk} = 19000 \text{ daN/cm}^2$
Tensione caratteristica all' 1% di deformazione	$f_{st1k} = 16700 \text{ daN/cm}^2$
ACCIAIO PER ARMATURA LENTA	
Tensione caratteristica di rottura	$f_{sk} = 5400 \text{ daN/cm}^2$
Tensione caratteristica di snervamento	$f_{yk} = 4500 \text{ daN/cm}^2$

TABELLA RIASSUNTIVA

		GH30	GH40	GH50	GH60	GH70	GH80	GH90	GH100	GH110	GH120
		5A21	7A21	9A21	12A21	14A21	16A21	18A21	20A21	22A21	26A21
AREA METALLICA CONTUNUTA NELLA LASTRA	cm ²	1,05	1,47	1,89	2,52	2,94	3,36	3,78	4,20	4,62	5,46
SOLLECITAZIONE LEMBO SUPERIORE TAGLIO ARMATURE	daN/cm ²	-5,21	-7,28	-8,74	-39,82	-41,78	-43,73	-45,67	-47,59	-49,50	-53,29
SOLLECITAZIONE LEMBO INFERIORE TAGLIO ARMATURE	daN/cm ²	-20,66	-28,84	-37,51	-30,14	-38,23	-46,28	-54,28	-62,24	-70,16	-85,86
SOLLECITAZIONE LEMBO SUPERIORE TEMPO INFINITO	daN/cm ²	-4,63	-6,47	-7,77	-35,40	-37,14	-38,87	-40,59	-42,30	-44,00	-47,36
SOLLECITAZIONE LEMBO INFERIORE TEMPO INFINITO	daN/cm ²	-18,36	-25,64	-33,34	-26,79	-33,98	-41,14	-48,25	-55,33	-62,36	-76,32
DISTANZA BARICENTRO SEZIONE IDEALE DAL LEMBO INFERIORE	cm	4,09	4,08	4,11	4,09	4,09	4,09	4,09	4,04	4,08	4,08
MOMENTO D'INERZIA BARICENTRICO SEZIONE IDEALE DELLA LASTRA	cm ⁴	5139,67	5140,01	5149,34	5140,04	5139,18	5138,62	5138,26	5138,04	5137,93	5137,90
LUNGHEZZA L DISPONIBILI PER PRONTA CONSEGNA	m	3,00 3,80	4,00 4,80	5,00 5,80	6,00 6,80	7,00 7,80	8,00 8,80	9,00 9,80	10,00 10,80	11,00 11,80	12,00



FG Prefabbricati srl
Via M.Amari, 46 92023 Campobello di Licata (AG)

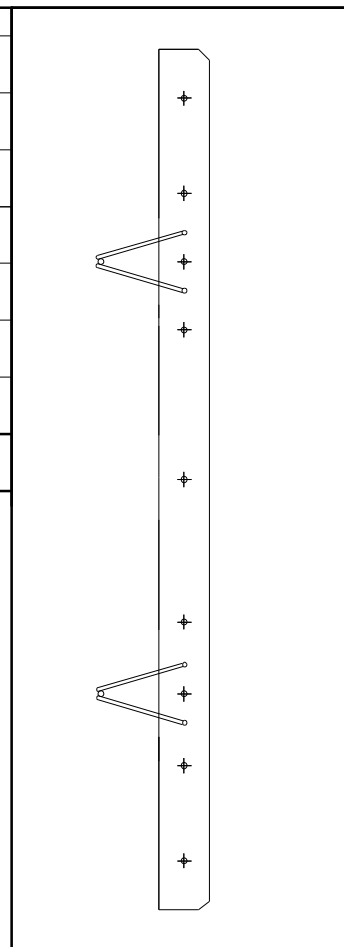
FGGH40
11
1982 CPD xxxx

UNI EN 13747:2009 Lastra in C.A.P. per solai

Lastre F.G.

Descrizione e caratteristiche della Lastra

CODICE PRODOTTO	FGGH50
DESCRIZIONE PRODOTTO	Lastra precompressa GH50
IMPIEGO E MESSA IN OPERA	Elemento in c.a.p. per solai prefabbricati
DIMENSIONI (lunghezza;larghezza;altezza)	Lx1200x70 mm
PESO	233 daN/m
AREA SEZIONE	910 cm ²
AREA METALLICA CONTENUTA NELLA LASTRA	1.89 cm ² (9A21)
SOLLECITAZIONE LEMBO SUPERIORE TAGLIO ARMATURE	-8,74 daN/cm ²
SOLLECITAZIONE LEMBO INFERIORE TAGLIO ARMATURE	-37,51 daN/cm ²
SOLLECITAZIONE LEMBO SUPERIORE TEMPO INFINITO	-7,77 daN/cm ²
SOLLECITAZIONE LEMBO INFERIORE TEMPO INFINITO	-33,34 daN/cm ²
DISTANZA BARICENTRO SEZIONE IDEALE DAL LEMBO INFERIORE	4,11 cm
MOMENTO D'INERZIA BARICENTRICO SEZIONE IDEALE DELLA LASTRA	5149,34 cm ⁴
LUNGHEZZA L DISPONIBILE PER PRONTA CONSEGNA	5.00 - 5.20 -5.40 - - 5.60 - 5.80 - m



Caratteristiche dei materiali

CALCESTRUZZO PER C.A.P.	
Resistenza a compressione	$f_{ck} = 550 \text{ daN/cm}^2$
ACCIAIO PER C.A.P.	
Tensione caratteristica di rottura	$f_{sk} = 19000 \text{ daN/cm}^2$
Tensione caratteristica all' 1% di deformazione	$f_{p(1)k} = 16700 \text{ daN/cm}^2$
ACCIAIO PER ARMATURA LENTA	
Tensione caratteristica di rottura	$f_{sk} = 5400 \text{ daN/cm}^2$
Tensione caratteristica di snervamento	$f_{yk} = 4500 \text{ daN/cm}^2$

TABELLA RIASSUNTIVA

		GH30	GH40	GH50	GH60	GH70	GH80	GH90	GH100	GH110	GH120
		5A21	7A21	9A21	12A21	14A21	16A21	18A21	20A21	22A21	26A21
AREA METALLICA CONTUNUTA NELLA LASTRA	cm ²	1,05	1,47	1,89	2,52	2,94	3,36	3,78	4,20	4,62	5,46
SOLLECITAZIONE LEMBO SUPERIORE TAGLIO ARMATURE	daN/cm ²	-5,21	-7,28	-8,74	-39,82	-41,78	-43,73	-45,67	-47,59	-49,50	-53,29
SOLLECITAZIONE LEMBO INFERIORE TAGLIO ARMATURE	daN/cm ²	-20,66	-28,84	-37,51	-30,14	-38,23	-46,28	-54,28	-62,24	-70,16	-85,86
SOLLECITAZIONE LEMBO SUPERIORE TEMPO INFINITO	daN/cm ²	-4,63	-6,47	-7,77	-35,40	-37,14	-38,87	-40,59	-42,30	-44,00	-47,36
SOLLECITAZIONE LEMBO INFERIORE TEMPO INFINITO	daN/cm ²	-18,36	-25,64	-33,34	-26,79	-33,98	-41,14	-48,25	-55,33	-62,36	-76,32
DISTANZA BARICENTRO SEZIONE IDEALE DAL LEMBO INFERIORE	cm	4,09	4,08	4,11	4,09	4,09	4,09	4,09	4,04	4,08	4,08
MOMENTO D'INERZIA BARICENTRICO SEZIONE IDEALE DELLA LASTRA	cm ⁴	5139,67	5140,01	5149,34	5140,04	5139,18	5138,62	5138,26	5138,04	5137,93	5137,90
LUNGHEZZA L DISPONIBILI PER PRONTA CONSEGNA	m	3,00 3,80	4,00 4,80	5,00 5,80	6,00 6,80	7,00 7,80	8,00 8,80	9,00 9,80	10,00 10,80	11,00 11,80	12,00



FG Prefabbricati srl
Via M.Amari, 46 92023 Campobello di Licata (AG)

FGGH50
11
1982 CPD xxxx

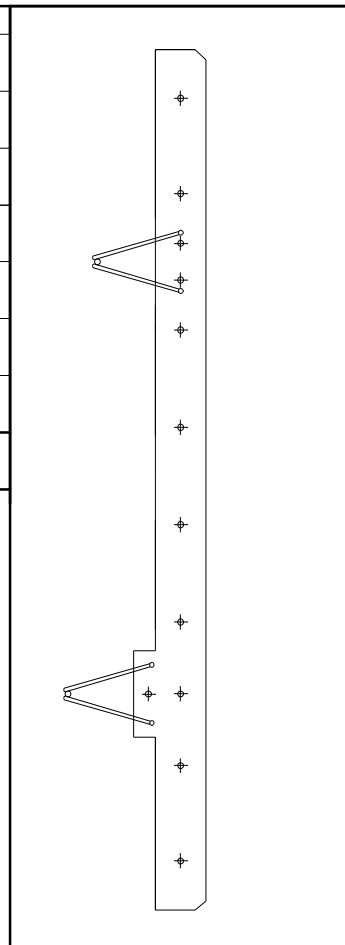
UNI EN 13747:2009 Lastra in C.A.P. per solai

Lastre F.G.

GH 60

Descrizione e caratteristiche della Lastra

CODICE PRODOTTO	FGGH60
DESCRIZIONE PRODOTTO	Lastra precompressa GH60
IMPIEGO E MESSA IN OPERA	Elemento in c.a.p. per solai prefabbricati
DIMENSIONI (lunghezza;larghezza;altezza)	Lx1200x70 mm
PESO	233 daN/m
AREA SEZIONE	910 cm ²
AREA METALLICA CONTENUTA NELLA LASTRA	2.52 cm ² (12A21)
SOLLECITAZIONE LEMBO SUPERIORE TAGLIO ARMATURE	-39,82 daN/cm ²
SOLLECITAZIONE LEMBO INFERIORE TAGLIO ARMATURE	-30,14 daN/cm ²
SOLLECITAZIONE LEMBO SUPERIORE TEMPO INFINITO	-35,40 daN/cm ²
SOLLECITAZIONE LEMBO INFERIORE TEMPO INFINITO	-26,79 daN/cm ²
DISTANZA BARICENTRO SEZIONE IDEALE DAL LEMBO INFERIORE	4,09 cm
MOMENTO D'INERZIA BARICENTRICO SEZIONE IDEALE DELLA LASTRA	5140,04 cm ⁴
LUNGHEZZA L DISPONIBILE PER PRONTA CONSEGNA	6.00 - 6.20 - 6.40 - - 6.60 - 6.80 - m



Caratteristiche dei materiali

CALCESTRUZZO PER C.A.P.	
Resistenza a compressione	$f_{ck} = 550 \text{ daN/cm}^2$
ACCIAIO PER C.A.P.	
Tensione caratteristica di rottura	$f_{stk} = 19000 \text{ daN/cm}^2$
Tensione caratteristica all' 1% di deformazione	$f_{p(1)\%} = 16700 \text{ daN/cm}^2$
ACCIAIO PER ARMATURA LENTA	
Tensione caratteristica di rottura	$f_k = 5400 \text{ daN/cm}^2$
Tensione caratteristica di snervamento	$f_{yk} = 4500 \text{ daN/cm}^2$

TABELLA RIASSUNTIVA

		GH30	GH40	GH50	GH60	GH70	GH80	GH90	GH100	GH110	GH120
		5A21	7A21	9A21	12A21	14A21	16A21	18A21	20A21	22A21	26A21
AREA METALLICA CONTUNUTA NELLA LASTRA	cm ²	1,05	1,47	1,89	2,52	2,94	3,36	3,78	4,20	4,62	5,46
SOLLECITAZIONE LEMBO SUPERIORE TAGLIO ARMATURE	daN/cm ²	-5,21	-7,28	-8,74	-39,82	-41,78	-43,73	-45,67	-47,59	-49,50	-53,29
SOLLECITAZIONE LEMBO INFERIORE TAGLIO ARMATURE	daN/cm ²	-20,66	-28,84	-37,51	-30,14	-38,23	-46,28	-54,28	-62,24	-70,16	-85,86
SOLLECITAZIONE LEMBO SUPERIORE TEMPO INFINITO	daN/cm ²	-4,63	-6,47	-7,77	-35,40	-37,14	-38,87	-40,59	-42,30	-44,00	-47,36
SOLLECITAZIONE LEMBO INFERIORE TEMPO INFINITO	daN/cm ²	-18,36	-25,64	-33,34	-26,79	-33,98	-41,14	-48,25	-55,33	-62,36	-76,32
DISTANZA BARICENTRO SEZIONE IDEALE DAL LEMBO INFERIORE	cm	4,09	4,08	4,11	4,09	4,09	4,09	4,09	4,04	4,08	4,08
MOMENTO D'INERZIA BARICENTRICO SEZIONE IDEALE DELLA LASTRA	cm ⁴	5139,67	5140,01	5149,34	5140,04	5139,18	5138,62	5138,26	5138,04	5137,93	5137,90
LUNGHEZZA L DISPONIBILI PER PRONTA CONSEGNA	m	3,00 3,80	4,00 4,80	5,00 5,80	6,00 6,80	7,00 7,80	8,00 8,80	9,00 9,80	10,00 10,80	11,00 11,80	12,00



FG Prefabbricati srl
Via M.Amari, 46 92023 Campobello di Licata (AG)

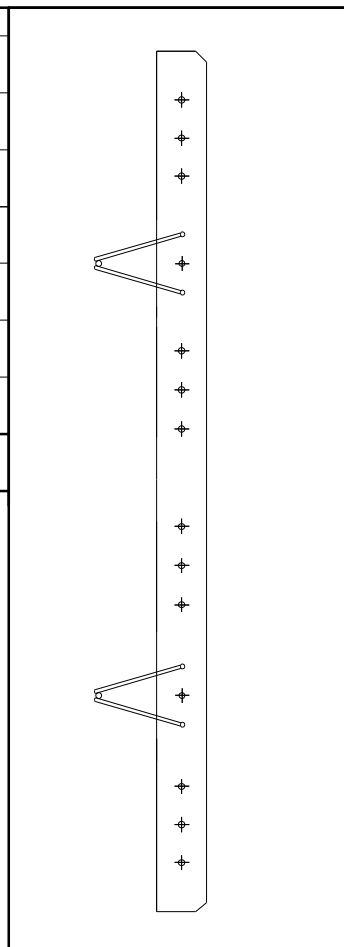
FGGH60
11
1982 CPD xxxx

UNI EN 13747:2009 Lastra in C.A.P. per solai

Lastre F.G.

Descrizione e caratteristiche della Lastra

CODICE PRODOTTO	FGGH70
DESCRIZIONE PRODOTTO	Lastra precompressa GH70
IMPIEGO E MESSA IN OPERA	Elemento in c.a.p. per solai prefabbricati
DIMENSIONI (lunghezza;larghezza;altezza)	Lx1200x70 mm
PESO	233 daN/m
AREA SEZIONE	910 cm ²
AREA METALLICA CONTENUTA NELLA LASTRA	2.94 cm ² (14A21)
SOLLECITAZIONE LEMBO SUPERIORE TAGLIO ARMATURE	-41,78 daN/cm ²
SOLLECITAZIONE LEMBO INFERIORE TAGLIO ARMATURE	-38,23 daN/cm ²
SOLLECITAZIONE LEMBO SUPERIORE TEMPO INFINITO	-37,14 daN/cm ²
SOLLECITAZIONE LEMBO INFERIORE TEMPO INFINITO	-33,98 daN/cm ²
DISTANZA BARICENTRO SEZIONE IDEALE DAL LEMBO INFERIORE	4,09 cm
MOMENTO D'INERZIA BARICENTRICO SEZIONE IDEALE DELLA LASTRA	5139,18 cm ⁴
LUNGHEZZA L DISPONIBILE PER PRONTA CONSEGNA	7.00 - 7.20 - 7.40 - - 7.60 - 7.80 - m



Caratteristiche dei materiali

CALCESTRUZZO PER C.A.P.	
Resistenza a compressione	$f_{ck} = 550 \text{ daN/cm}^2$
ACCIAIO PER C.A.P.	
Tensione caratteristica di rottura	$f_{stk} = 19000 \text{ daN/cm}^2$
Tensione caratteristica all' 1% di deformazione	$f_{st(1)k} = 16700 \text{ daN/cm}^2$
ACCIAIO PER ARMATURA LENTA	
Tensione caratteristica di rottura	$f_{sk} = 5400 \text{ daN/cm}^2$
Tensione caratteristica di snervamento	$f_{yk} = 4500 \text{ daN/cm}^2$

TABELLA RIASSUNTIVA

		GH30	GH40	GH50	GH60	GH70	GH80	GH90	GH100	GH110	GH120
		5A21	7A21	9A21	12A21	14A21	16A21	18A21	20A21	22A21	26A21
AREA METALLICA CONTUNUTA NELLA LASTRA	cm ²	1,05	1,47	1,89	2,52	2,94	3,36	3,78	4,20	4,62	5,46
SOLLECITAZIONE LEMBO SUPERIORE TAGLIO ARMATURE	daN/cm ²	-5,21	-7,28	-8,74	-39,82	-41,78	-43,73	-45,67	-47,59	-49,50	-53,29
SOLLECITAZIONE LEMBO INFERIORE TAGLIO ARMATURE	daN/cm ²	-20,66	-28,84	-37,51	-30,14	-38,23	-46,28	-54,28	-62,24	-70,16	-85,86
SOLLECITAZIONE LEMBO SUPERIORE TEMPO INFINITO	daN/cm ²	-4,63	-6,47	-7,77	-35,40	-37,14	-38,87	-40,59	-42,30	-44,00	-47,36
SOLLECITAZIONE LEMBO INFERIORE TEMPO INFINITO	daN/cm ²	-18,36	-25,64	-33,34	-26,79	-33,98	-41,14	-48,25	-55,33	-62,36	-76,32
DISTANZA BARICENTRO SEZIONE IDEALE DAL LEMBO INFERIORE	cm	4,09	4,08	4,11	4,09	4,09	4,09	4,09	4,04	4,08	4,08
MOMENTO D'INERZIA BARICENTRICO SEZIONE IDEALE DELLA LASTRA	cm ⁴	5139,67	5140,01	5149,34	5140,04	5139,18	5138,62	5138,26	5138,04	5137,93	5137,90
LUNGHEZZA L DISPONIBILI PER PRONTA CONSEGNA	m	3,00 3,80	4,00 4,80	5,00 5,80	6,00 6,80	7,00 7,80	8,00 8,80	9,00 9,80	10,00 10,80	11,00 11,80	12,00



FG Prefabbricati srl
Via M.Amari, 46 92023 Campobello di Licata (AG)

FGGH70
11
1982 CPD xxxx

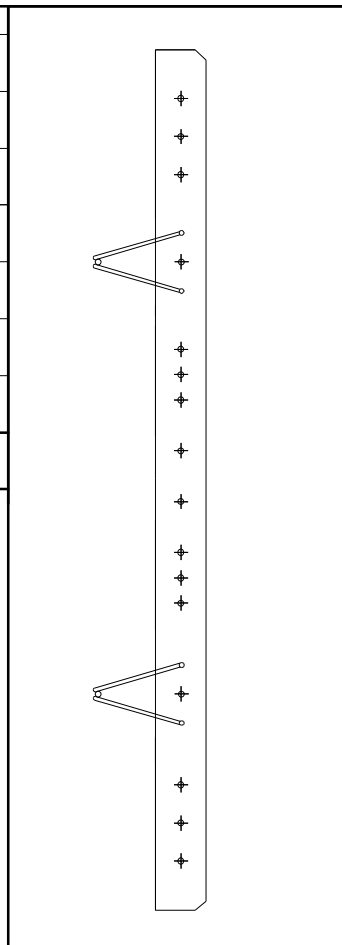
UNI EN 13747:2009 Lastra in C.A.P. per solai

Lastre F.G.

GH 80

Descrizione e caratteristiche della Lastra

CODICE PRODOTTO	FGGH80
DESCRIZIONE PRODOTTO	Lastra precompressa GH80
IMPIEGO E MESSA IN OPERA	Elemento in c.a.p. per solai prefabbricati
DIMENSIONI (lunghezza;larghezza;altezza)	Lx1200x70 mm
PESO	233 daN/m
AREA SEZIONE	910 cm ²
AREA METALLICA CONTENUTA NELLA LASTRA	3.36 cm ² (16A21)
SOLLECITAZIONE LEMBO SUPERIORE TAGLIO ARMATURE	-43,73 daN/cm ²
SOLLECITAZIONE LEMBO INFERIORE TAGLIO ARMATURE	-46,28 daN/cm ²
SOLLECITAZIONE LEMBO SUPERIORE TEMPO INFINITO	-38,87 daN/cm ²
SOLLECITAZIONE LEMBO INFERIORE TEMPO INFINITO	-41,14 daN/cm ²
DISTANZA BARICENTRO SEZIONE IDEALE DAL LEMBO INFERIORE	4,09 cm
MOMENTO D'INERZIA BARICENTRICO SEZIONE IDEALE DELLA LASTRA	5138,62 cm ⁴
LUNGHEZZA L DISPONIBILE PER PRONTA CONSEGNA	8.00 - 8.20 -8.40 - - 8.60 - 8.80 - m



Caratteristiche dei materiali

CALCESTRUZZO PER C.A.P.	
Resistenza a compressione	$f_{ck} = 550 \text{ daN/cm}^2$
ACCIAIO PER C.A.P.	
Tensione caratteristica di rottura	$f_{pk} = 19000 \text{ daN/cm}^2$
Tensione caratteristica all' 1% di deformazione	$f_{p1\%} = 16700 \text{ daN/cm}^2$
ACCIAIO PER ARMATURA LENTA	
Tensione caratteristica di rottura	$f_{rk} = 5400 \text{ daN/cm}^2$
Tensione caratteristica di snervamento	$f_{yk} = 4500 \text{ daN/cm}^2$

TABELLA RIASSUNTIVA

		GH30	GH40	GH50	GH60	GH70	GH80	GH90	GH100	GH110	GH120
		5A21	7A21	9A21	12A21	14A21	16A21	18A21	20A21	22A21	26A21
AREA METALLICA CONTUNUTA NELLA LASTRA	cm ²	1,05	1,47	1,89	2,52	2,94	3,36	3,78	4,20	4,62	5,46
SOLLECITAZIONE LEMBO SUPERIORE TAGLIO ARMATURE	daN/cm ²	-5,21	-7,28	-8,74	-39,82	-41,78	-43,73	-45,67	-47,59	-49,50	-53,29
SOLLECITAZIONE LEMBO INFERIORE TAGLIO ARMATURE	daN/cm ²	-20,66	-28,84	-37,51	-30,14	-38,23	-46,28	-54,28	-62,24	-70,16	-85,86
SOLLECITAZIONE LEMBO SUPERIORE TEMPO INFINITO	daN/cm ²	-4,63	-6,47	-7,77	-35,40	-37,14	-38,87	-40,59	-42,30	-44,00	-47,36
SOLLECITAZIONE LEMBO INFERIORE TEMPO INFINITO	daN/cm ²	-18,36	-25,64	-33,34	-26,79	-33,98	-41,14	-48,25	-55,33	-62,36	-76,32
DISTANZA BARICENTRO SEZIONE IDEALE DAL LEMBO INFERIORE	cm	4,09	4,08	4,11	4,09	4,09	4,09	4,09	4,04	4,08	4,08
MOMENTO D'INERZIA BARICENTRICO SEZIONE IDEALE DELLA LASTRA	cm ⁴	5139,67	5140,01	5149,34	5140,04	5139,18	5138,62	5138,26	5138,04	5137,93	5137,90
LUNGHEZZA L DISPONIBILI PER PRONTA CONSEGNA	m	3,00 3,80	4,00 4,80	5,00 5,80	6,00 6,80	7,00 7,80	8,00 8,80	9,00 9,80	10,00 10,80	11,00 11,80	12,00



FG Prefabbricati srl
Via M.Amari, 46 92023 Campobello di Licata (AG)

FGGH80
11
1982 CPD xxxx

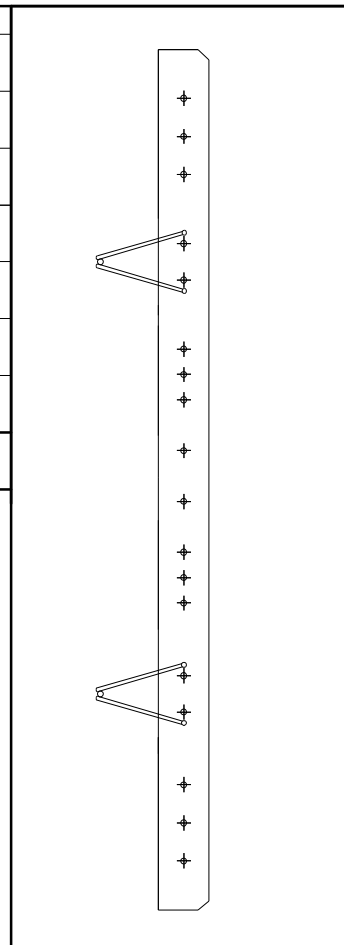
UNI EN 13747:2009 Lastra in C.A.P. per solai

Lastre F.G.

GH 90

Descrizione e caratteristiche della Lastra

CODICE PRODOTTO	FGGH90
DESCRIZIONE PRODOTTO	Lastra precompressa GH90
IMPIEGO E MESSA IN OPERA	Elemento in c.a.p. per solai prefabbricati
DIMENSIONI (lunghezza;larghezza;altezza)	Lx1200x70 mm
PESO	233 daN/m
AREA SEZIONE	900 cm ²
AREA METALLICA CONTENUTA NELLA LASTRA	3.78 cm ² (18A21)
SOLLECITAZIONE LEMBO SUPERIORE TAGLIO ARMATURE	-45,67 daN/cm ²
SOLLECITAZIONE LEMBO INFERIORE TAGLIO ARMATURE	-54,28 daN/cm ²
SOLLECITAZIONE LEMBO SUPERIORE TEMPO INFINITO	-40,59 daN/cm ²
SOLLECITAZIONE LEMBO INFERIORE TEMPO INFINITO	-48,25 daN/cm ²
DISTANZA BARICENTRO SEZIONE IDEALE DAL LEMBO INFERIORE	4,09 cm
MOMENTO D'INERZIA BARICENTRICO SEZIONE IDEALE DELLA LASTRA	5138,25 cm ⁴
LUNGHEZZA L DISPONIBILE PER PRONTA CONSEGNA	9.00 - 9.20 - 9.40 - - 9.60 - 9.80 - m



Caratteristiche dei materiali

CALCESTRUZZO PER C.A.P.	
Resistenza a compressione	$f_{ck} = 550 \text{ daN/cm}^2$
ACCIAIO PER C.A.P.	
Tensione caratteristica di rottura	$f_{ptk} = 19000 \text{ daN/cm}^2$
Tensione caratteristica all' 1% di deformazione	$f_{p(1)\%} = 16700 \text{ daN/cm}^2$
ACCIAIO PER ARMATURA LENTA	
Tensione caratteristica di rottura	$f_{tk} = 5400 \text{ daN/cm}^2$
Tensione caratteristica di snervamento	$f_{yk} = 4500 \text{ daN/cm}^2$

TABELLA RIASSUNTIVA

		GH30	GH40	GH50	GH60	GH70	GH80	GH90	GH100	GH110	GH120
		5A21	7A21	9A21	12A21	14A21	16A21	18A21	20A21	22A21	26A21
AREA METALLICA CONTUNUTA NELLA LASTRA	cm ²	1,05	1,47	1,89	2,52	2,94	3,36	3,78	4,20	4,62	5,46
SOLLECITAZIONE LEMBO SUPERIORE TAGLIO ARMATURE	daN/cm ²	-5,21	-7,28	-8,74	-39,82	-41,78	-43,73	-45,67	-47,59	-49,50	-53,29
SOLLECITAZIONE LEMBO INFERIORE TAGLIO ARMATURE	daN/cm ²	-20,66	-28,84	-37,51	-30,14	-38,23	-46,28	-54,28	-62,24	-70,16	-85,86
SOLLECITAZIONE LEMBO SUPERIORE TEMPO INFINITO	daN/cm ²	-4,63	-6,47	-7,77	-35,40	-37,14	-38,87	-40,59	-42,30	-44,00	-47,36
SOLLECITAZIONE LEMBO INFERIORE TEMPO INFINITO	daN/cm ²	-18,36	-25,64	-33,34	-26,79	-33,98	-41,14	-48,25	-55,33	-62,36	-76,32
DISTANZA BARICENTRO SEZIONE IDEALE DAL LEMBO INFERIORE	cm	4,09	4,08	4,11	4,09	4,09	4,09	4,09	4,04	4,08	4,08
MOMENTO D'INERZIA BARICENTRICO SEZIONE IDEALE DELLA LASTRA	cm ⁴	5139,67	5140,01	5149,34	5140,04	5139,18	5138,62	5138,26	5138,04	5137,93	5137,90
LUNGHEZZA L DISPONIBILI PER PRONTA CONSEGNA	m	3,00 3,80	4,00 4,80	5,00 5,80	6,00 6,80	7,00 7,80	8,00 8,80	9,00 9,80	10,00 10,80	11,00 11,80	12,00



FG Prefabbricati srl
Via M. Amari, 46 92023 Campobello di Licata (AG)

FGGH90
11
1982 CPD xxxx

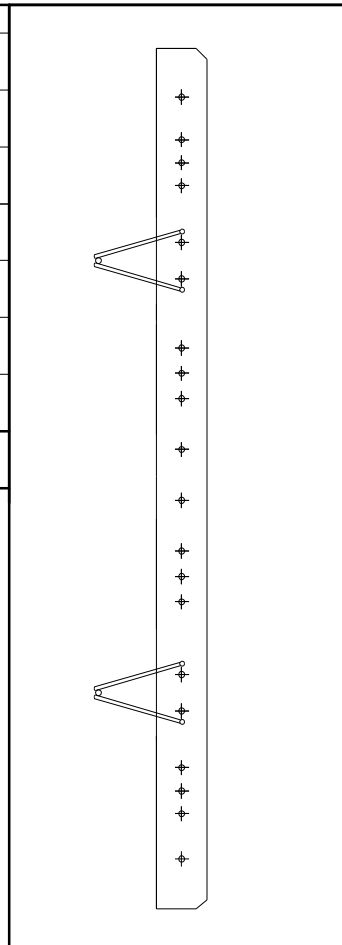
UNI EN 13747:2009 Lastra in C.A.P. per solai

Lastre F.G.

GH 100

Descrizione e caratteristiche della Lastra

CODICE PRODOTTO	FGGH100
DESCRIZIONE PRODOTTO	Lastra precompressa GH100
IMPIEGO E MESSA IN OPERA	Elemento in c.a.p. per solai prefabbricati
DIMENSIONI (lunghezza;larghezza;altezza)	Lx1200x70 mm
PESO	233 daN/m
AREA SEZIONE	910 cm ²
AREA METALLICA CONTENUTA NELLA LASTRA	4.20 cm ² (20A21)
SOLLECITAZIONE LEMBO SUPERIORE TAGLIO ARMATURE	-47,59 daN/cm ²
SOLLECITAZIONE LEMBO INFERIORE TAGLIO ARMATURE	-62,24 daN/cm ²
SOLLECITAZIONE LEMBO SUPERIORE TEMPO INFINITO	-42,30 daN/cm ²
SOLLECITAZIONE LEMBO INFERIORE TEMPO INFINITO	-55,33 daN/cm ²
DISTANZA BARICENTRO SEZIONE IDEALE DAL LEMBO INFERIORE	4,04 cm
MOMENTO D'INERZIA BARICENTRICO SEZIONE IDEALE DELLA LASTRA	5138,04 cm ⁴
LUNGHEZZA L DISPONIBILE PER PRONTA CONSEGNA	10.00 - 10.20 -10.40 - - 10.60 - 10.80 - m



Caratteristiche dei materiali

CALCESTRUZZO PER C.A.P.	
Resistenza a compressione	$f_{ck} = 550 \text{ daN/cm}^2$
ACCIAIO PER C.A.P.	
Tensione caratteristica di rottura	$f_{stk} = 19000 \text{ daN/cm}^2$
Tensione caratteristica all' 1% di deformazione	$f_{p1\%k} = 16700 \text{ daN/cm}^2$
ACCIAIO PER ARMATURA LENTA	
Tensione caratteristica di rottura	$f_{sk} = 5400 \text{ daN/cm}^2$
Tensione caratteristica di snervamento	$f_{yk} = 4500 \text{ daN/cm}^2$

TABELLA RIASSUNTIVA

		GH30	GH40	GH50	GH60	GH70	GH80	GH90	GH100	GH110	GH120
		5A21	7A21	9A21	12A21	14A21	16A21	18A21	20A21	22A21	26A21
AREA METALLICA CONTUNUTA NELLA LASTRA	cm ²	1,05	1,47	1,89	2,52	2,94	3,36	3,78	4,20	4,62	5,46
SOLLECITAZIONE LEMBO SUPERIORE TAGLIO ARMATURE	daN/cm ²	-5,21	-7,28	-8,74	-39,82	-41,78	-43,73	-45,67	-47,59	-49,50	-53,29
SOLLECITAZIONE LEMBO INFERIORE TAGLIO ARMATURE	daN/cm ²	-20,66	-28,84	-37,51	-30,14	-38,23	-46,28	-54,28	-62,24	-70,16	-85,86
SOLLECITAZIONE LEMBO SUPERIORE TEMPO INFINITO	daN/cm ²	-4,63	-6,47	-7,77	-35,40	-37,14	-38,87	-40,59	-42,30	-44,00	-47,36
SOLLECITAZIONE LEMBO INFERIORE TEMPO INFINITO	daN/cm ²	-18,36	-25,64	-33,34	-26,79	-33,98	-41,14	-48,25	-55,33	-62,36	-76,32
DISTANZA BARICENTRO SEZIONE IDEALE DAL LEMBO INFERIORE	cm	4,09	4,08	4,11	4,09	4,09	4,09	4,09	4,04	4,08	4,08
MOMENTO D'INERZIA BARICENTRICO SEZIONE IDEALE DELLA LASTRA	cm ⁴	5139,67	5140,01	5149,34	5140,04	5139,18	5138,62	5138,26	5138,04	5137,93	5137,90
LUNGHEZZA L DISPONIBILI PER PRONTA CONSEGNA	m	3,00 3,80	4,00 4,80	5,00 5,80	6,00 6,80	7,00 7,80	8,00 8,80	9,00 9,80	10,00 10,80	11,00 11,80	12,00



FG Prefabbricati srl
Via M.Amari, 46 92023 Campobello di Licata (AG)

FGGH100
11
1982 CPD xxxx

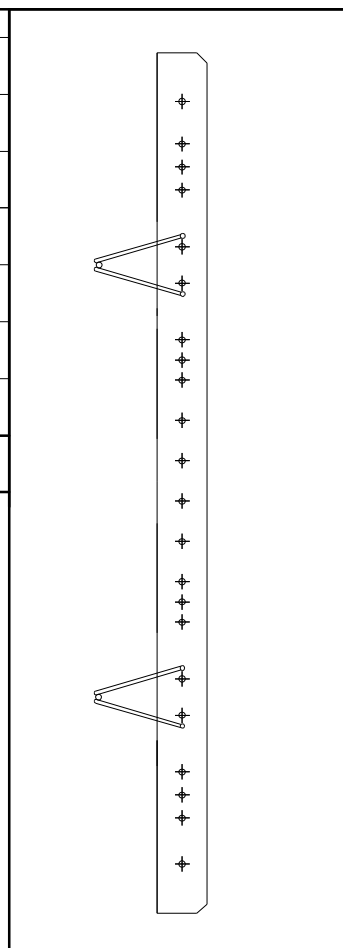
UNI EN 13747:2009 Lastra in C.A.P. per solai

Lastre F.G.

GH 110

Descrizione e caratteristiche della Lastra

CODICE PRODOTTO	FGGH110	
DESCRIZIONE PRODOTTO	Lastra precompressa GH110	
IMPIEGO E MESSA IN OPERA	Elemento in c.a.p. per solai prefabbricati	
DIMENSIONI (lunghezza;larghezza;altezza)	Lx1200x70 mm	
PESO	233 daN/m	
AREA SEZIONE	910 cm ²	
AREA METALLICA CONTENUTA NELLA LASTRA	4.62 cm ² (22A21)	
SOLLECITAZIONE LEMBO SUPERIORE TAGLIO ARMATURE	-49,50 daN/cm ²	
SOLLECITAZIONE LEMBO INFERIORE TAGLIO ARMATURE	-70,16 daN/cm ²	
SOLLECITAZIONE LEMBO SUPERIORE TEMPO INFINITO	-44,00 daN/cm ²	
SOLLECITAZIONE LEMBO INFERIORE TEMPO INFINITO	-62,36 daN/cm ²	
DISTANZA BARICENTRO SEZIONE IDEALE DAL LEMBO INFERIORE	4,08 cm	
MOMENTO D'INERZIA BARICENTRICO SEZIONE IDEALE DELLA LASTRA	5137,93 cm ⁴	
LUNGHEZZA L DISPONIBILE PER PRONTA CONSEGNA	11.00 - 11.20 -11.40 - - 11.60 - 11.80 - m	



Caratteristiche dei materiali

CALCESTRUZZO PER C.A.P.	
Resistenza a compressione	$f_{ck} = 550 \text{ daN/cm}^2$
ACCIAIO PER C.A.P.	
Tensione caratteristica di rottura	$f_{pk} = 19000 \text{ daN/cm}^2$
Tensione caratteristica all' 1% di deformazione	$f_{p1\%k} = 16700 \text{ daN/cm}^2$
ACCIAIO PER ARMATURA LENTA	
Tensione caratteristica di rottura	$f_k = 5400 \text{ daN/cm}^2$
Tensione caratteristica di snervamento	$f_{yk} = 4500 \text{ daN/cm}^2$

TABELLA RIASSUNTIVA

		GH30	GH40	GH50	GH60	GH70	GH80	GH90	GH100	GH110	GH120
		5A21	7A21	9A21	12A21	14A21	16A21	18A21	20A21	22A21	26A21
AREA METALLICA CONTUNUTA NELLA LASTRA	cm ²	1,05	1,47	1,89	2,52	2,94	3,36	3,78	4,20	4,62	5,46
SOLLECITAZIONE LEMBO SUPERIORE TAGLIO ARMATURE	daN/cm ²	-5,21	-7,28	-8,74	-39,82	-41,78	-43,73	-45,67	-47,59	-49,50	-53,29
SOLLECITAZIONE LEMBO INFERIORE TAGLIO ARMATURE	daN/cm ²	-20,66	-28,84	-37,51	-30,14	-38,23	-46,28	-54,28	-62,24	-70,16	-85,86
SOLLECITAZIONE LEMBO SUPERIORE TEMPO INFINITO	daN/cm ²	-4,63	-6,47	-7,77	-35,40	-37,14	-38,87	-40,59	-42,30	-44,00	-47,36
SOLLECITAZIONE LEMBO INFERIORE TEMPO INFINITO	daN/cm ²	-18,36	-25,64	-33,34	-26,79	-33,98	-41,14	-48,25	-55,33	-62,36	-76,32
DISTANZA BARICENTRO SEZIONE IDEALE DAL LEMBO INFERIORE	cm	4,09	4,08	4,11	4,09	4,09	4,09	4,09	4,04	4,08	4,08
MOMENTO D'INERZIA BARICENTRICO SEZIONE IDEALE DELLA LASTRA	cm ⁴	5139,67	5140,01	5149,34	5140,04	5139,18	5138,62	5138,26	5138,04	5137,93	5137,90
LUNGHEZZA L DISPONIBILI PER PRONTA CONSEGNA	m	3,00 3,80	4,00 4,80	5,00 5,80	6,00 6,80	7,00 7,80	8,00 8,80	9,00 9,80	10,00 10,80	11,00 11,80	12,00



FG Prefabbricati srl
Via M.Amari, 46 92023 Campobello di Licata (AG)

FGGH110
11
1982 CPD xxxx

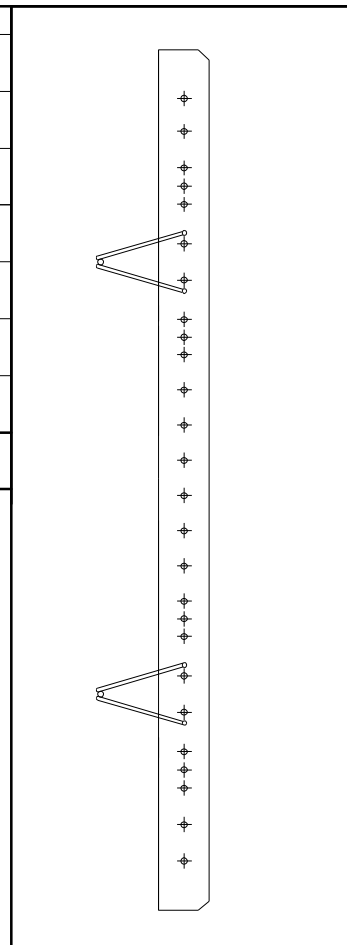
UNI EN 13747:2009 Lastra in C.A.P. per solai

Lastre F.G.

GH 120

Descrizione e caratteristiche della Lastra

CODICE PRODOTTO	FGGH120	
DESCRIZIONE PRODOTTO	Lastra precompressa GH120	
IMPIEGO E MESSA IN OPERA	Elemento in c.a.p. per solai prefabbricati	
DIMENSIONI (lunghezza;larghezza;altezza)	Lx1200x70 mm	
PESO	233 daN/m	
AREA SEZIONE	910 cm ²	
AREA METALLICA CONTENUTA NELLA LASTRA	5.46 cm ² (26A21)	
SOLLECITAZIONE LEMBO SUPERIORE TAGLIO ARMATURE	-53,29 daN/cm ²	
SOLLECITAZIONE LEMBO INFERIORE TAGLIO ARMATURE	-85,86 daN/cm ²	
SOLLECITAZIONE LEMBO SUPERIORE TEMPO INFINITO	-47,36 daN/cm ²	
SOLLECITAZIONE LEMBO INFERIORE TEMPO INFINITO	-76,32 daN/cm ²	
DISTANZA BARICENTRO SEZIONE IDEALE DAL LEMBO INFERIORE	4,08 cm	
MOMENTO D'INERZIA BARICENTRICO SEZIONE IDEALE DELLA LASTRA	5137,90 cm ⁴	
LUNGHEZZA L DISPONIBILE PER PRONTA CONSEGNA	12.00 - m	



Caratteristiche dei materiali

CALCESTRUZZO PER C.A.P.	
Resistenza a compressione	$f_{ck} = 550 \text{ daN/cm}^2$
ACCIAIO PER C.A.P.	
Tensione caratteristica di rottura	$f_{stk} = 19000 \text{ daN/cm}^2$
Tensione caratteristica all' 1% di deformazione	$f_{st(1)\%} = 16700 \text{ daN/cm}^2$
ACCIAIO PER ARMATURA LENTA	
Tensione caratteristica di rottura	$f_{sk} = 5400 \text{ daN/cm}^2$
Tensione caratteristica di snervamento	$f_{yk} = 4500 \text{ daN/cm}^2$

TABELLA RIASSUNTIVA

		GH30	GH40	GH50	GH60	GH70	GH80	GH90	GH100	GH110	GH120
		5A21	7A21	9A21	12A21	14A21	16A21	18A21	20A21	22A21	26A21
AREA METALLICA CONTUNUTA NELLA LASTRA	cm ²	1,05	1,47	1,89	2,52	2,94	3,36	3,78	4,20	4,62	5,46
SOLLECITAZIONE LEMBO SUPERIORE TAGLIO ARMATURE	daN/cm ²	-5,21	-7,28	-8,74	-39,82	-41,78	-43,73	-45,67	-47,59	-49,50	-53,29
SOLLECITAZIONE LEMBO INFERIORE TAGLIO ARMATURE	daN/cm ²	-20,66	-28,84	-37,51	-30,14	-38,23	-46,28	-54,28	-62,24	-70,16	-85,86
SOLLECITAZIONE LEMBO SUPERIORE TEMPO INFINITO	daN/cm ²	-4,63	-6,47	-7,77	-35,40	-37,14	-38,87	-40,59	-42,30	-44,00	-47,36
SOLLECITAZIONE LEMBO INFERIORE TEMPO INFINITO	daN/cm ²	-18,36	-25,64	-33,34	-26,79	-33,98	-41,14	-48,25	-55,33	-62,36	-76,32
DISTANZA BARICENTRO SEZIONE IDEALE DAL LEMBO INFERIORE	cm	4,09	4,08	4,11	4,09	4,09	4,09	4,09	4,04	4,08	4,08
MOMENTO D'INERZIA BARICENTRICO SEZIONE IDEALE DELLA LASTRA	cm ⁴	5139,67	5140,01	5149,34	5140,04	5139,18	5138,62	5138,26	5138,04	5137,93	5137,90
LUNGHEZZA L DISPONIBILI PER PRONTA CONSEGNA	m	3,00 3,80	4,00 4,80	5,00 5,80	6,00 6,80	7,00 7,80	8,00 8,80	9,00 9,80	10,00 10,80	11,00 11,80	12,00



FG Prefabbricati srl
Via M.Amari, 46 92023 Campobello di Licata (AG)

FGGH120
11
1982 CPD xxxx

UNI EN 13747:2009 Lastra in C.A.P. per solai